



weber JB 600/3

- Bezrukuma - sacietējot nesaraujas
- Ātri cietējoša
- Sāls un sala izturīga
- Viegli plūstošs maisījums, labi aizpilda veidni
- Strauji iegūst stiprību
- Somijas Ceļu pārvalde apstiprinājusi izmantošanai tiltu remonta instrukcijās (SILKO)

Apraksts

Bezrukuma cementa java stabu iebetonēšanai, bultskrūvju un margu ankerēšanai, savienojumu spraugu aizpildīšanai un lējumiem grūti pieejamās vietās. Piemērota sūkņēšanai. Spiedes izturība pēc 28 diennaktīm - 70 MPa. Stiprības klase C50/60 - 4 atbilstoši SFS-EN 206. Maksimālais grauda izmērs 4 mm. Pēc pasūtījuma pieejama arī ar grauda izmēru 10 mm (JB 600/10). Produkts atbilst R4 klases prasībām saskaņā ar SFS-EN 1504-3. Izturības klases: XF4, XC4, XS3, XD3, XA1 (XA2).

Pielietojums

Betona elementu uzstādīšana, šuvju atjaunošana un otrās pakāpes betonēšanas darbi. Enkurojumu lodēšana. Sarežģīti otrās pakāpes betonēšanas un betona aizpildīšanas pielietojuma veidi mazās telpās.

Sagatavošana

Pamatnes betons rūpīgi jāattīra no vielām, kas vājina saķeri: gružiem, putekļiem un eļļām. Vislabākā saķere tiek iegūta uz lielgraudaina betona.

Pirmsapstrāde

Pirms uzklāšanas pamatne ir jāsamitrina ar tīru ūdeni. Mitrināšana jāveic savlaicīgi tā, lai liešanas laikā pamatnes betons vairs neabsorbētu mitrumu no bezrukuma javas. Viss ūdens, kuru pamatnes betons nav absorbējis, ir rūpīgi jāsavāc pirms liešanas, izmantojot, piemēram, birsti vai saspiesta gaisa plūsmu. Lējums ir jāveido tikai no vienas puses. Lējuma uzsākšanas pusē veidnei jābūt augstākai un platākai, nekā pārējā tās daļā - tā, lai betons varētu ieplūst tieši veidnē pats sava svara iedarbībā. Tā kā bezrukuma java ir ļoti viegli plūstoša, veidnei jābūt cieši noslēgtai. Izmantojot cinkota tēraudu enkurošanas darbos ir jānodrošina, lai tā virsma būtu pasivēta. Nepasivēts cinks reaģē ar svaigu betona maisījumu, kā rezultātā veidojas ūdeņradis. Ūdeņraža gāzes slānis, kas veidojas ap tēraudu var izraisīt tērauda un sacietējuša betona saķeres pārrāvumu. Cinkota tērauda pasivēšana norit 2-3 nedēļas +15...+20°C temperatūrā un 5-6 nedēļas 0...+5°C temperatūrā. Neskaidros apstākļos pietiekama pasivēšana ir jānodrošina, pielietojot pārbaudes testus. Pasivitāti var sasniegt arī, veicot pasivēšanu ar hromātiem.

Tehniskā informācija

Frakcijas (grauda) lielums	0-4 mm
Ieteicamais kārtas biezums	10-50 mm
Pievienojamais ūdens daudzums	10-11% (2,5-2,75 litri/ 25 kg)
Sajaukta maisījuma tilpums	Aptuveni 11-12 l/25 kg (440-480 l/1000 kg)
Iestrādes temperatūra	+10...+20°C
Izstrādes laiks pēc sajaukšanas ar ūdeni	30 minūtes
Cietēšanas laiks	apmēram 1 stunda
Saistviela	CEM II A 42,5 R, Ātri cietējošs Portlandas cementis
Pildviela	Dabīgā smilts, graudu izmērs 0-4 mm
Pildviela	Piemaisījumi, kas uzlabo apstrādājamību un noturību pret nokrišņiem, kā arī palielina svaiga betona tilpumu
Piedevas	Piedevas, kas uzlabo apstrādājamību un noturību pret nokrišņiem, kā arī palielina svaiga betona tilpumu
Saķeres stiprība pēc 28 dienām	> 2.0 MPa (EN 1542)
Spiedes stiprības klase	C50/60-4
Spiedes stiprība pēc 1 dienas	45 MPa (+20°C, EN 12190)
Spiedes stiprība pēc 7 dienām	60 MPa (+20°C, EN 12190)
Spiedes stiprība pēc 28 dienām	70 MPa (+20°C, EN 12190)
Ierobežota saraušanās/ uzbriešana	Saķeres stiprība pēc testa > 2.0 MPa (EN 12617-4)
Neierobežota saraušanās pēc 28 dienām	0.7 mm/m (EN 12617-4)
Ugunsdrošības klase	A1 (EN 13501-1)
Salizturība	XF4 (sāls un sala izturīgs) (Tile test SS-137244 Metod A and EN 136)
Izturība pret karbonizāciju	Sekmīga (EN 13295)
Elastības modulis	> 20 GPa (EN 13412)
Gaisa saturs	2-5% (SFS-EN 1015-17)
Hlorīdu saturs	< 0.05% (SFS-EN 1015-17)
Kapilārā absorbcija	≤ 0,05 kg/(m² · h 0.5) (SFS-EN 13057)
Uzbriešana (sākotnējā)	Apmēram +1%
Ūdens un cementa attiecība	0,3 (ar maksimālo ūdens tilpumu)
Tilpumsvars slapjā stāvoklī	Aptuveni 2200 kg/m³
Rekomendācijas iekārtām	Weber sūkņa komplekts ar lielo maisa tvertni parastajiem maisiem, Stator 50/7R vai Betonstar, ar tēraudu pastiprināta šūtene (maksimālais garums 60m).
Derīguma termiņš	12 mēneši, sākot ar ražošanas datumu (neatvērts iepakojums, sausos apstākļos)
Iepakojums	25 kg un 1 tonna
Sertifikācija	CE

Sajaukšana

Maisīšanu ieteicams veikt, izmantojot betona maisītāju vai lēnām maisot ar urbmašīnu ar speciālu maisīšanas uzgali. Minimālais ūdens daudzums jāielej maisāmajā tvertnē. Pēc tam, nepārtraukti maisot, jāpievieno sausais produkts. Pēc sākotnējās samaisīšanas ir jāpārbauda maisījuma elastība un, ja nepieciešams, tam jāpievieno pārējais ūdens. Maksimāli pieļaujamo ūdens daudzumu nedrīkst pārsniegt. Ūdens vēlamā temperatūra +10°...+30°C. Maisīšanas ilgums, izmantojot maisīšanas ierīces, 3-5 minūtes.

Iestrāde

Tiklīdz maisījums ir gatavs, bezrukuma javas izstrādes laiks ir aptuveni 30 minūtes. Tomēr, lai gūtu maksimālo labumu no maisījuma uzbriešanas, kas ietekmē javas aizpildīšanas spēju, liešana ir jāveic pēc iespējas drīzāk pēc maisījuma sagatavošanas. Lējums jāveic tikai no vienas veidnes puses. Ja nepieciešams, javas liešanu var veicināt ar sablīvēšanu vai radot vieglas vibrācijas. Svaigi ielietajam maisījumam pirmās divas dienas pēc tā pielietošanas nedrīkst ļaut sasalt. Lielu apjomu lējumi (iekārtu pamatnes plātnēm) parasti tiek veikti vienā liešanas slānī tā, lai slāņa maksimālais biezums nepārsniegtu 5 cm. Ja tiek veidots lējuma slānis, kura biezums pārsniedz 5 cm, ir jālieto maksimāla stingruma maisījums, lai nerastos sadrupšanas risks.

Pēcapstrāde

Pēcapstrādes darbi ir jāuzsāk, tiklīdz lējums ir pabeigts, aizsargājot virsmu pret pārāk ātru izžūšanu (mitrums un pārsegs). Vieglu mitrināšanu parasti var uzsākt jau 30 minūtes pēc lējuma pabeigšanas, kad uz virsmas jau ir izveidojies daudz blīvāks mikstais virsējais slānis. Mitrināšana nodrošina pietiekamu būvjavas uzbriešanu un augstu cementa hidratācijas līmeni. Bagātīgāku mitrināšanu var turpināt vismaz pirmo divu dienu garumā. Pēc tam pēcapstrāde ir jāturpina, piemēram, izsmidzinot uz virsmas ūdeni un nosedzot to vai arī izmantojot speciālus pēcapstrādes produktus 7 dienu garumā.

Svarīgi ievērot

Piezīmes attiecībā uz izmēriem. Enkurojuma bultskrūvei paredzētā cauruma diametram ir jābūt par 20 mm lielākam nekā bultskrūves diametram, mērījumu veicot enkurojuma bultskrūves/tērauda visbiezākajā vietā. Ja enkurojuma garumi ir lieli, piemēram, veidojot enkurojumu akmeņi, kad ir grūti nodrošināt, lai enkurojuma cauruma sānu malas būtu taisnas un caurumā nebūtu nevēlamu netīrumu, telpai starp bultskrūvi/tēraudu un caurumu jābūt lielākai nekā minēts iepriekš.

Atruna

Weber ir atbildīgs tikai par produktu datiem, kas sniegti datu lapā. Produktu glabāšana, pārstrāde, izmantošana ar citiem produktiem, iestrādes process un vietējie laika apstākļi ir ārpus Saint-Gobain Latvija kontroles un atbildības zonas.